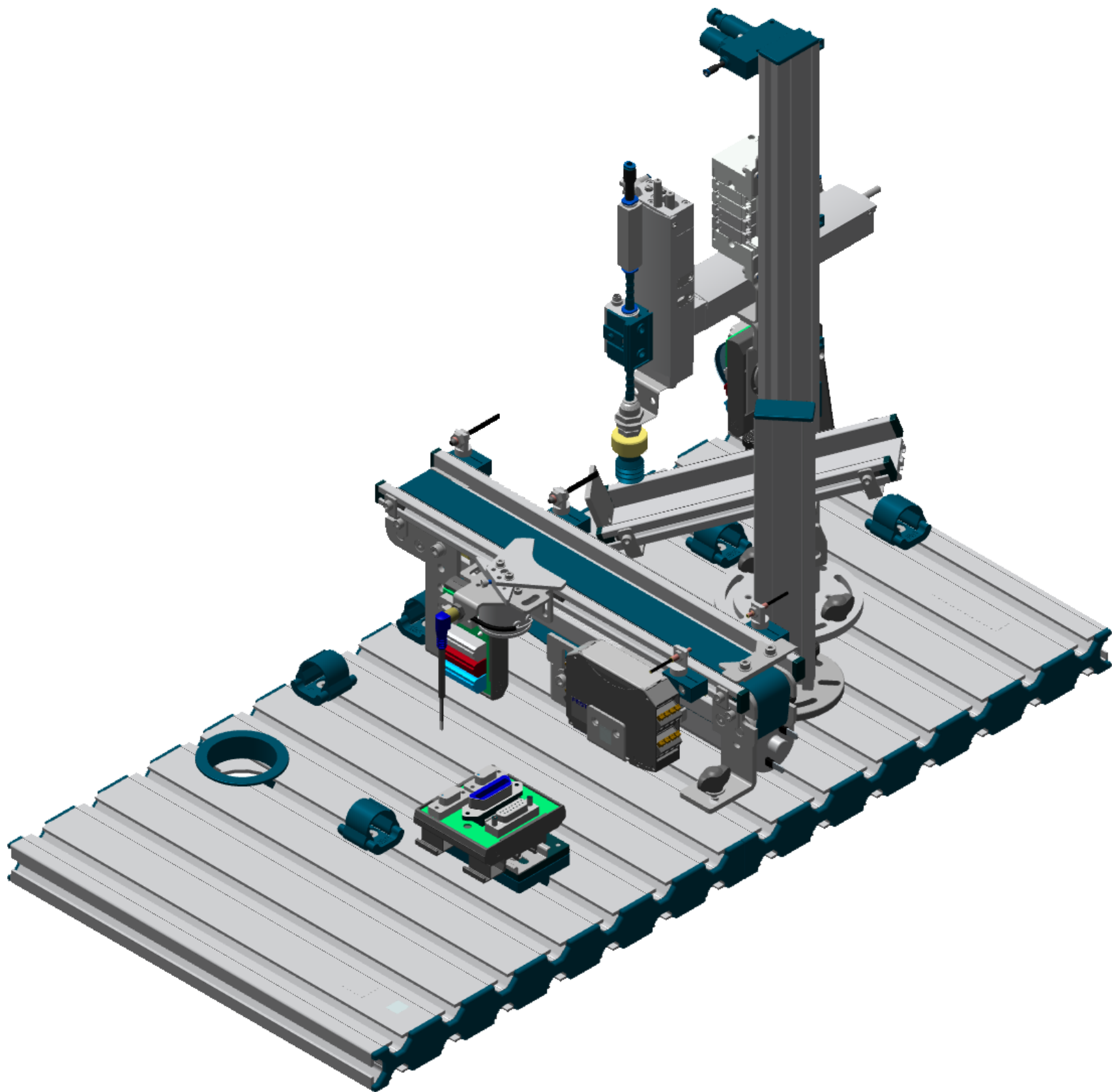


Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE

Schaltungsunterlagen / Circuit diagrams

System MPS®
MPS® Station Pick&Place
MPS® Pick&Place station



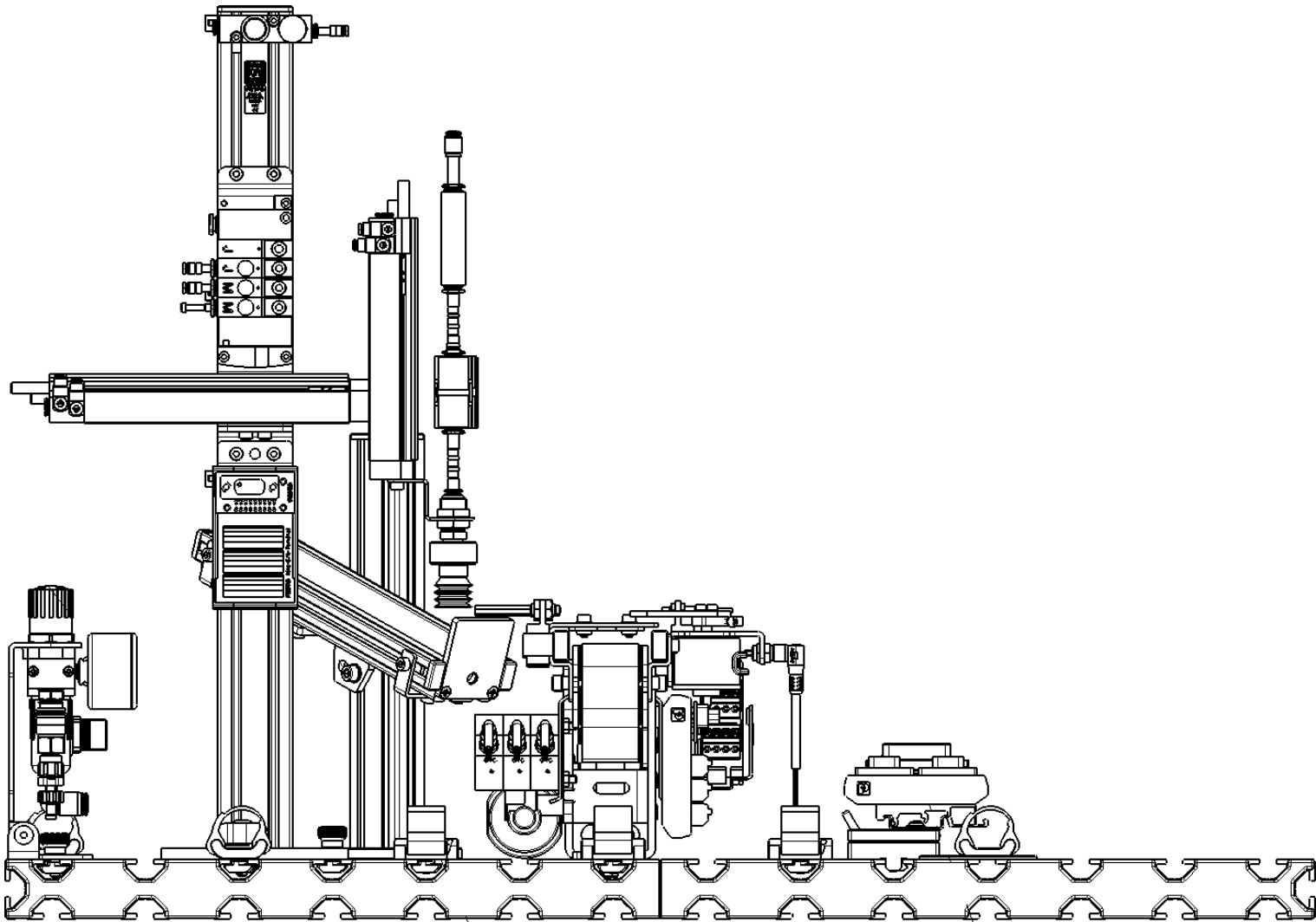
<<

>> 2

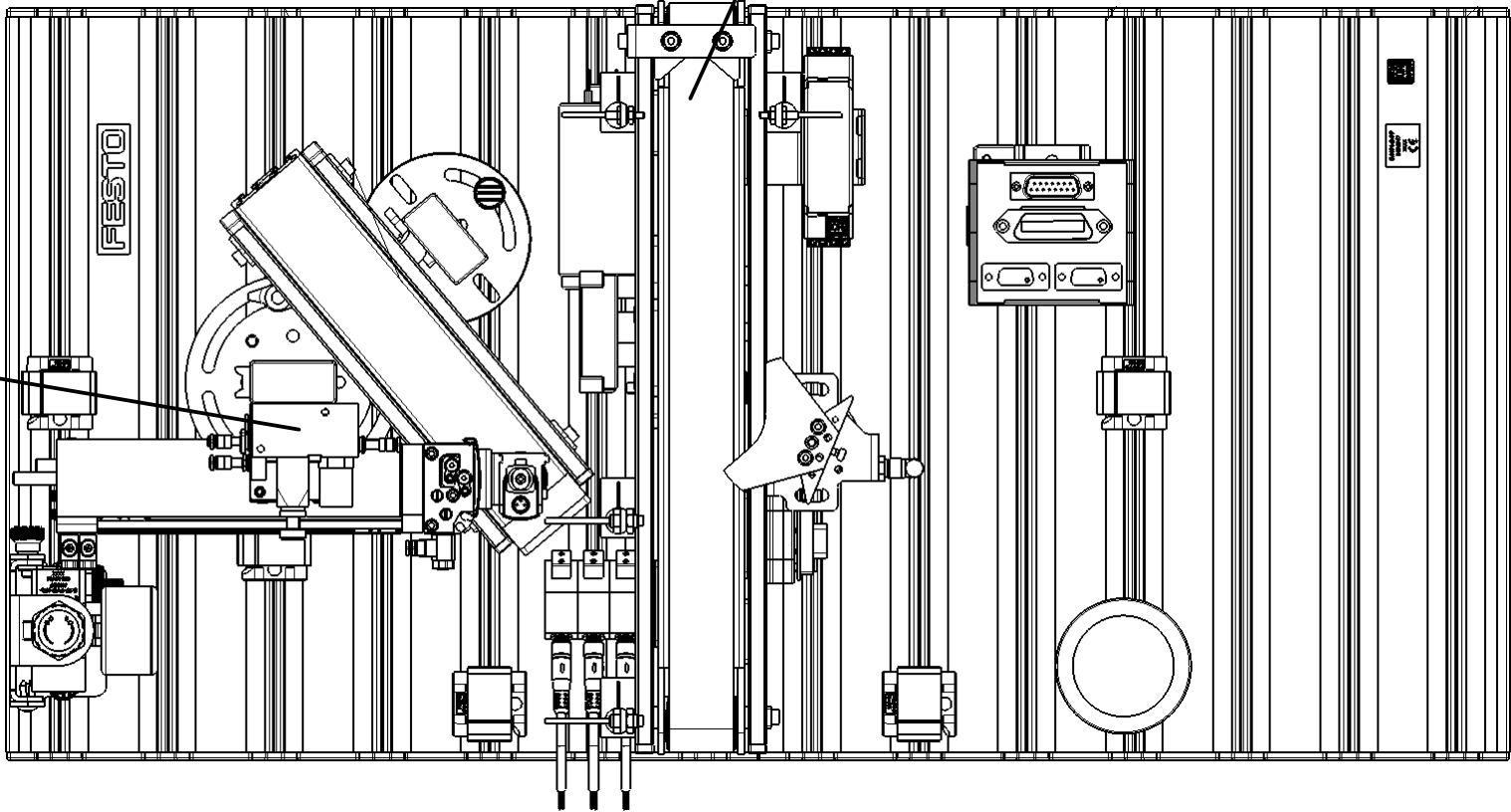
Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE

MPS-D_Station_P&P

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



Modul Band
Conveyor module

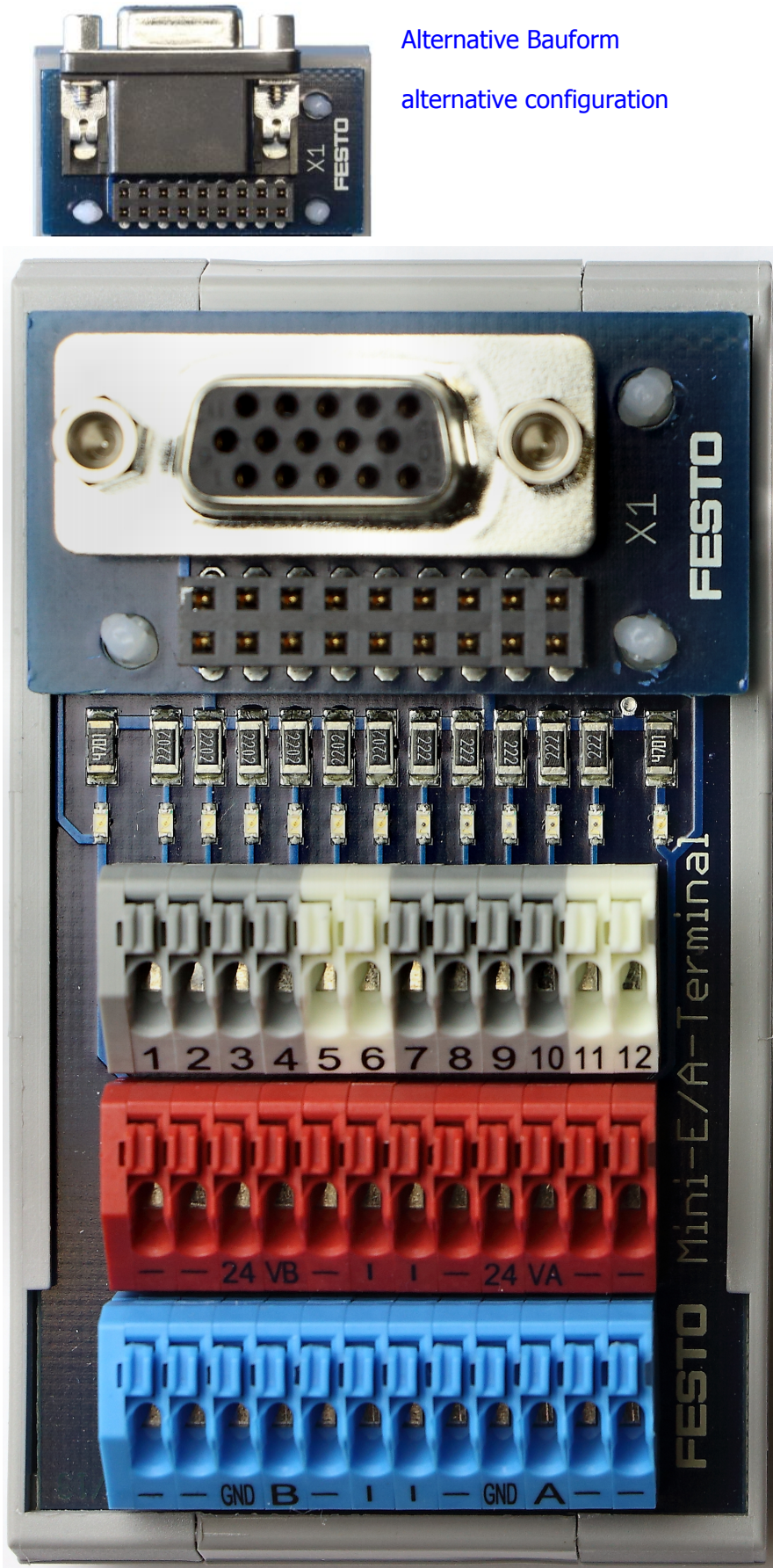


Modul Pick&Place
Pick&Place module

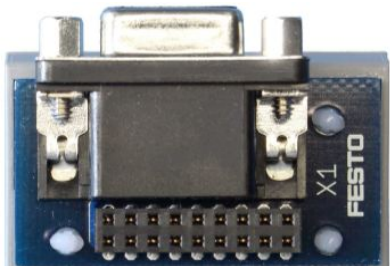
X2

X3

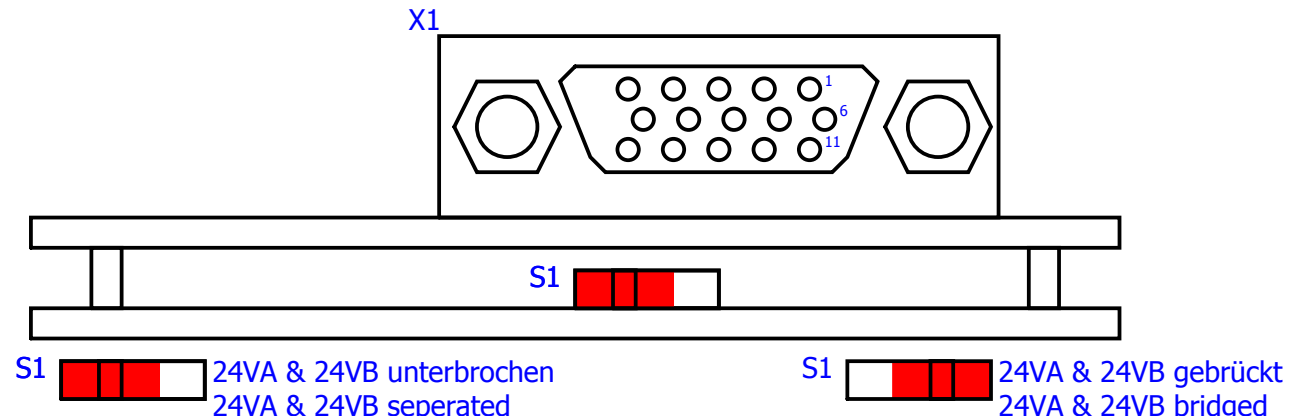
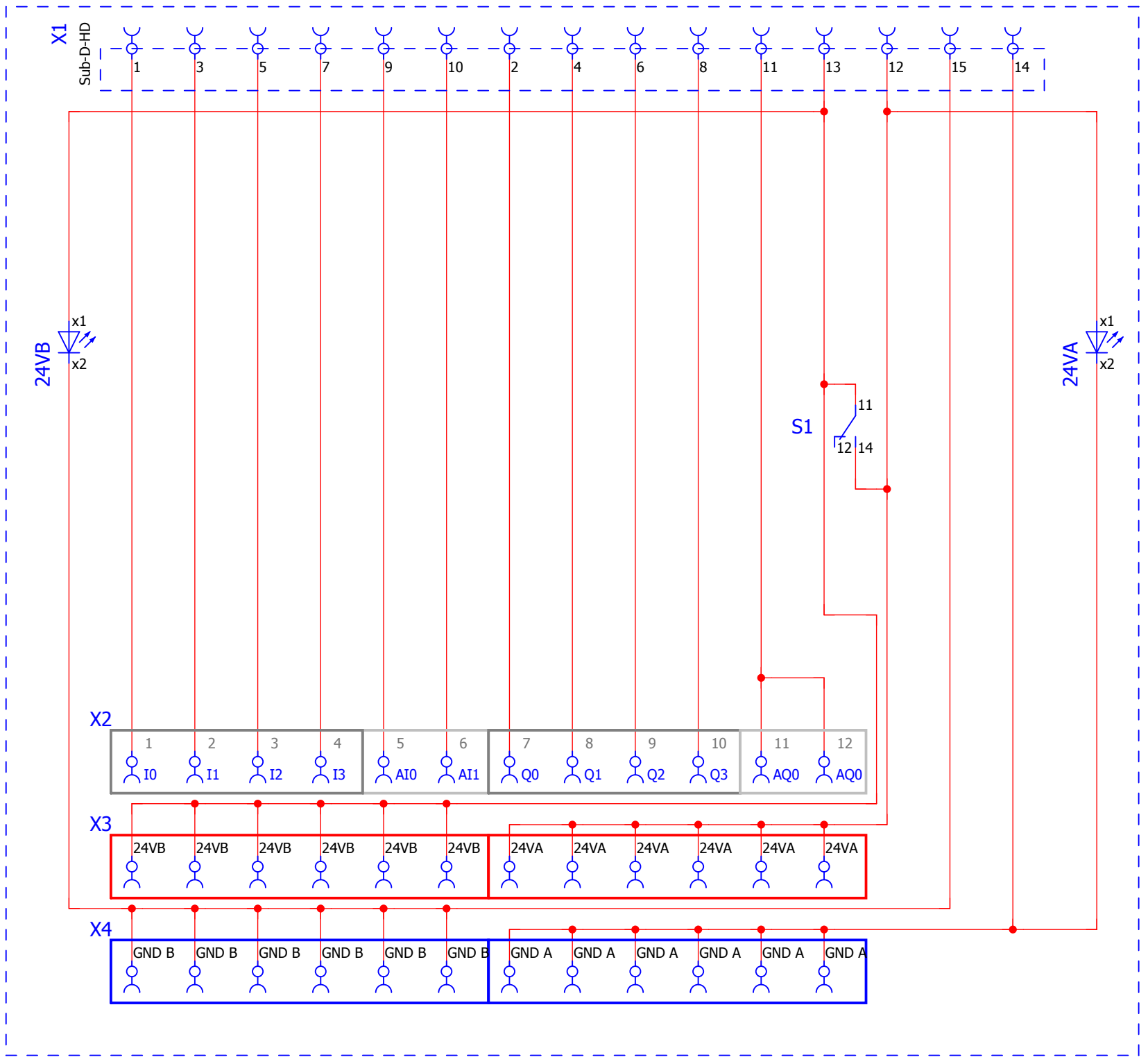
X4

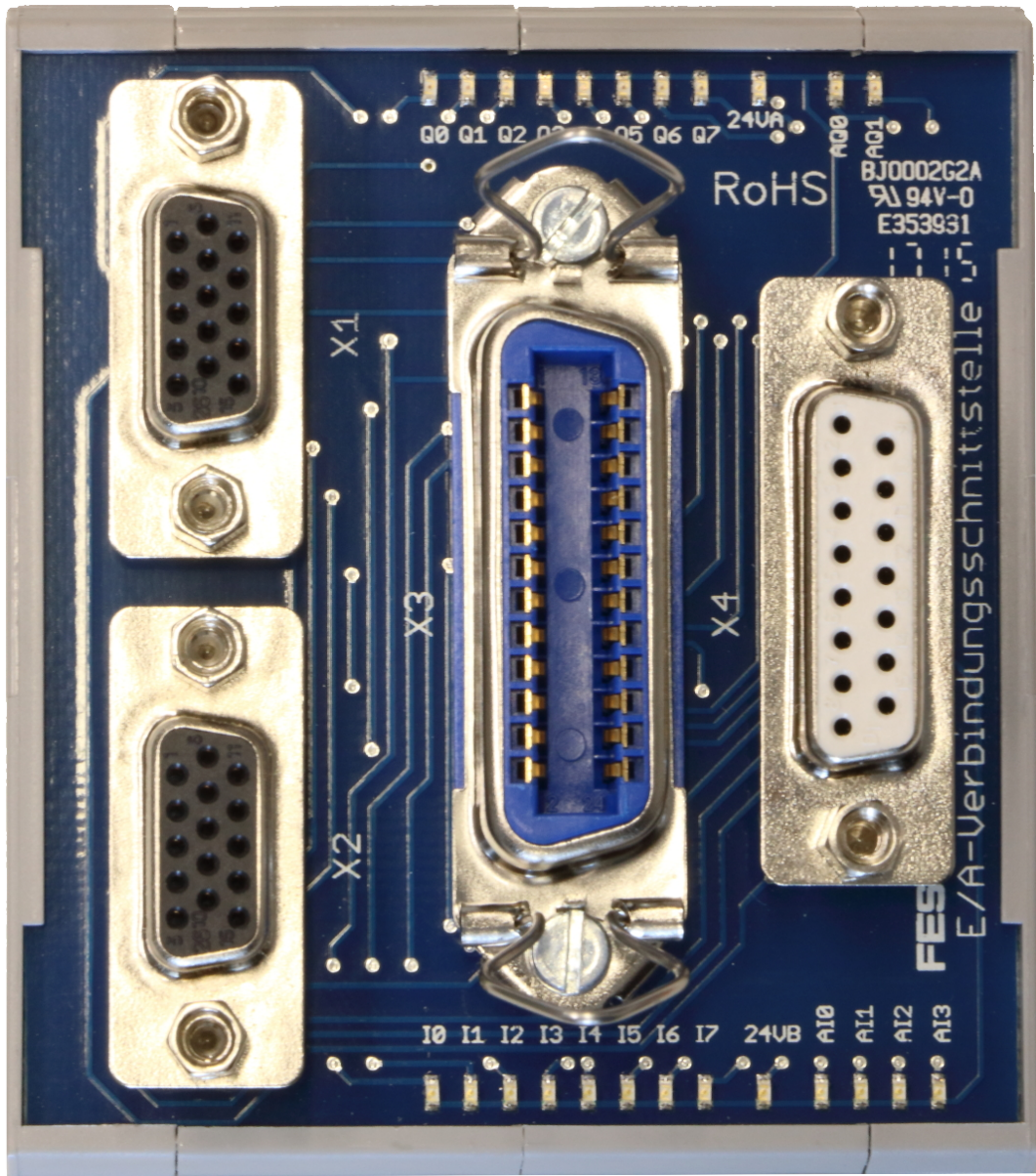


Alternative Bauform
alternative configuration

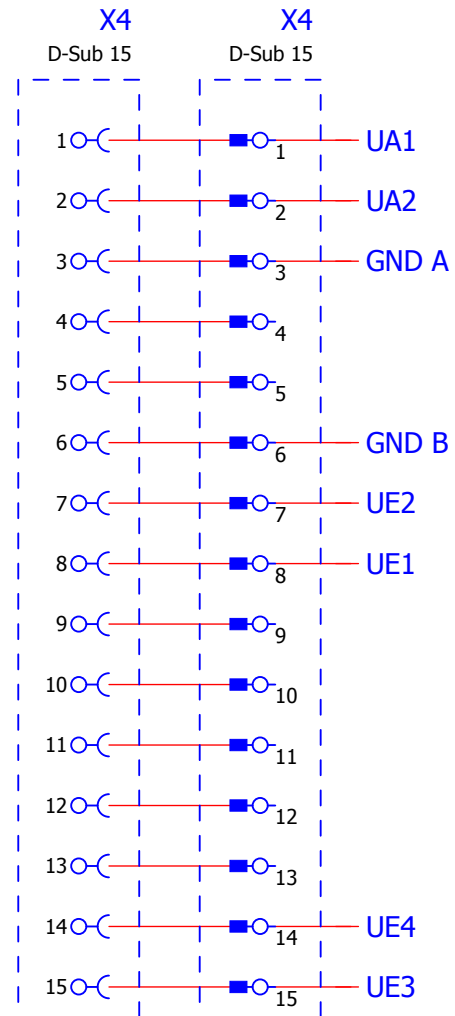
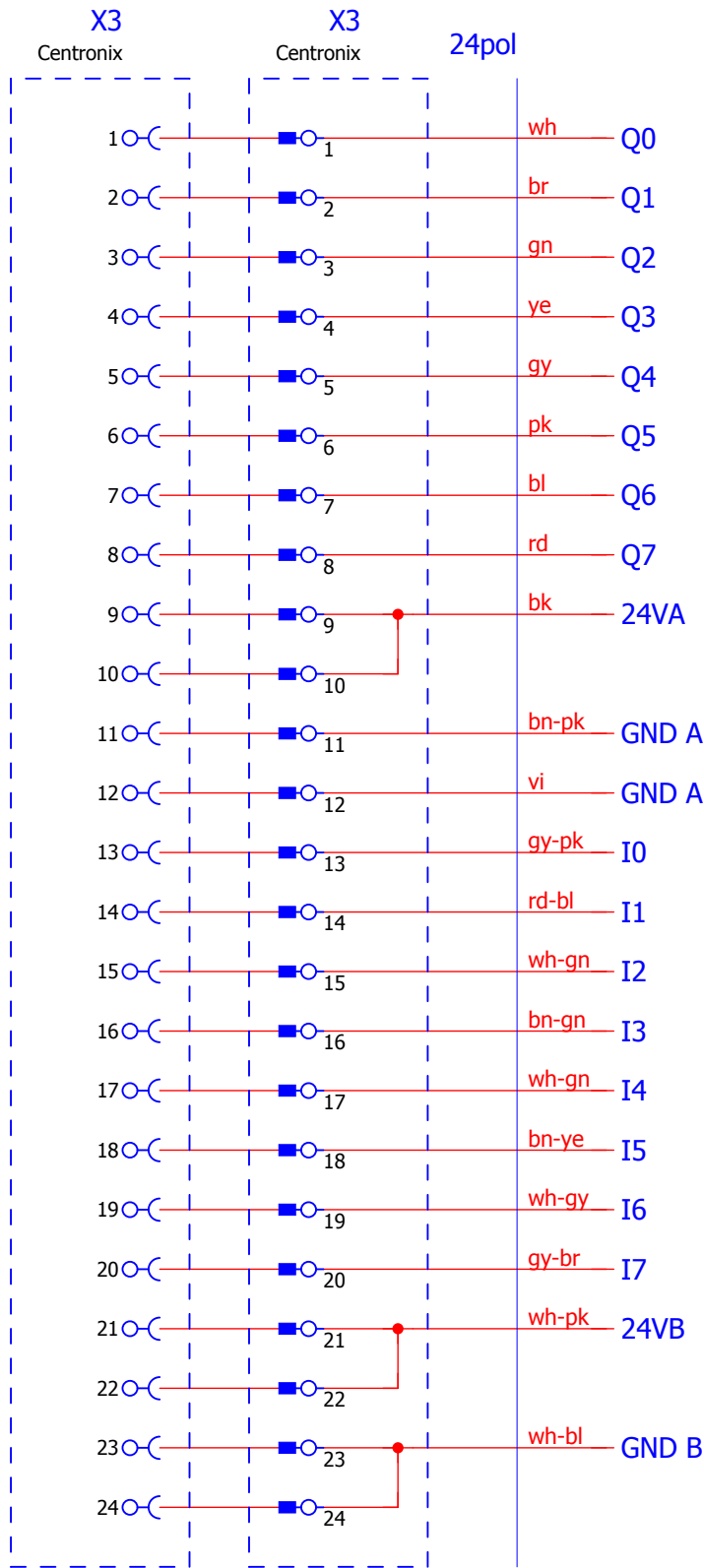
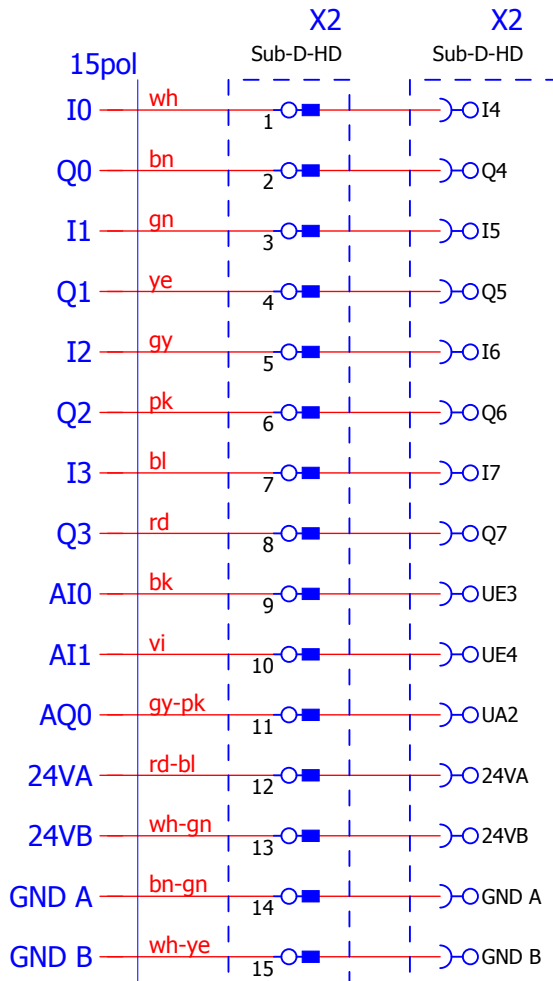
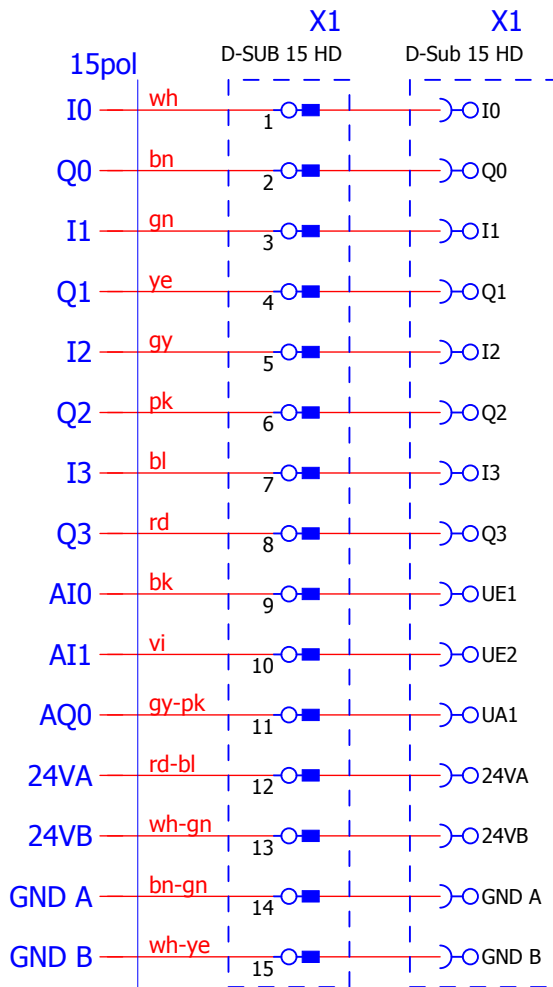


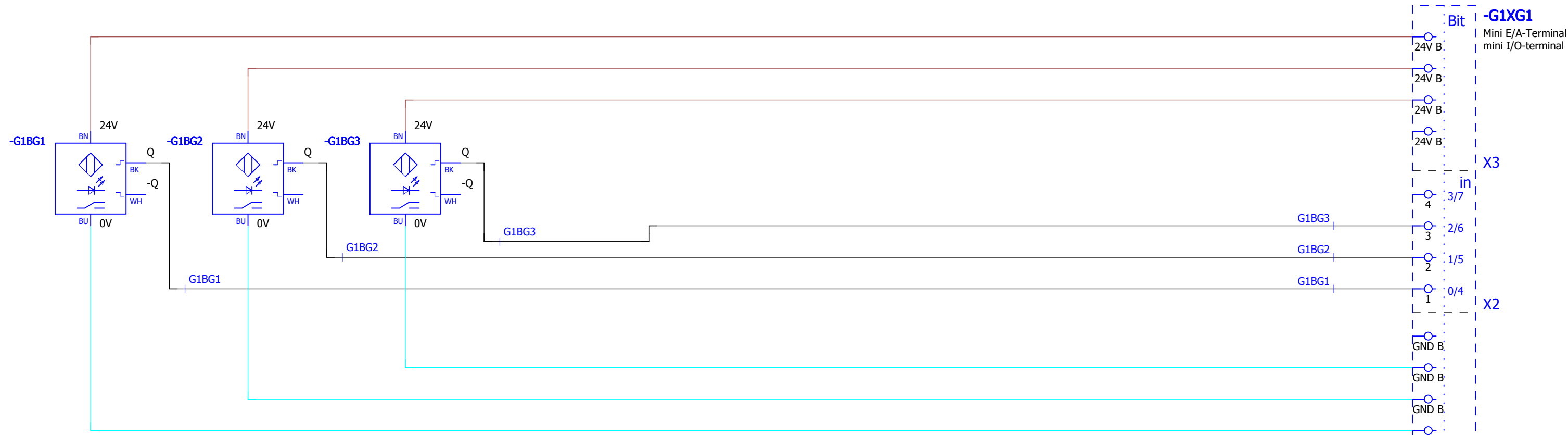
Mini E/A Terminal
Mini I/O-terminal
-G1XG1
-G2XG1





C-Interface
C-Interface
-H1XG1

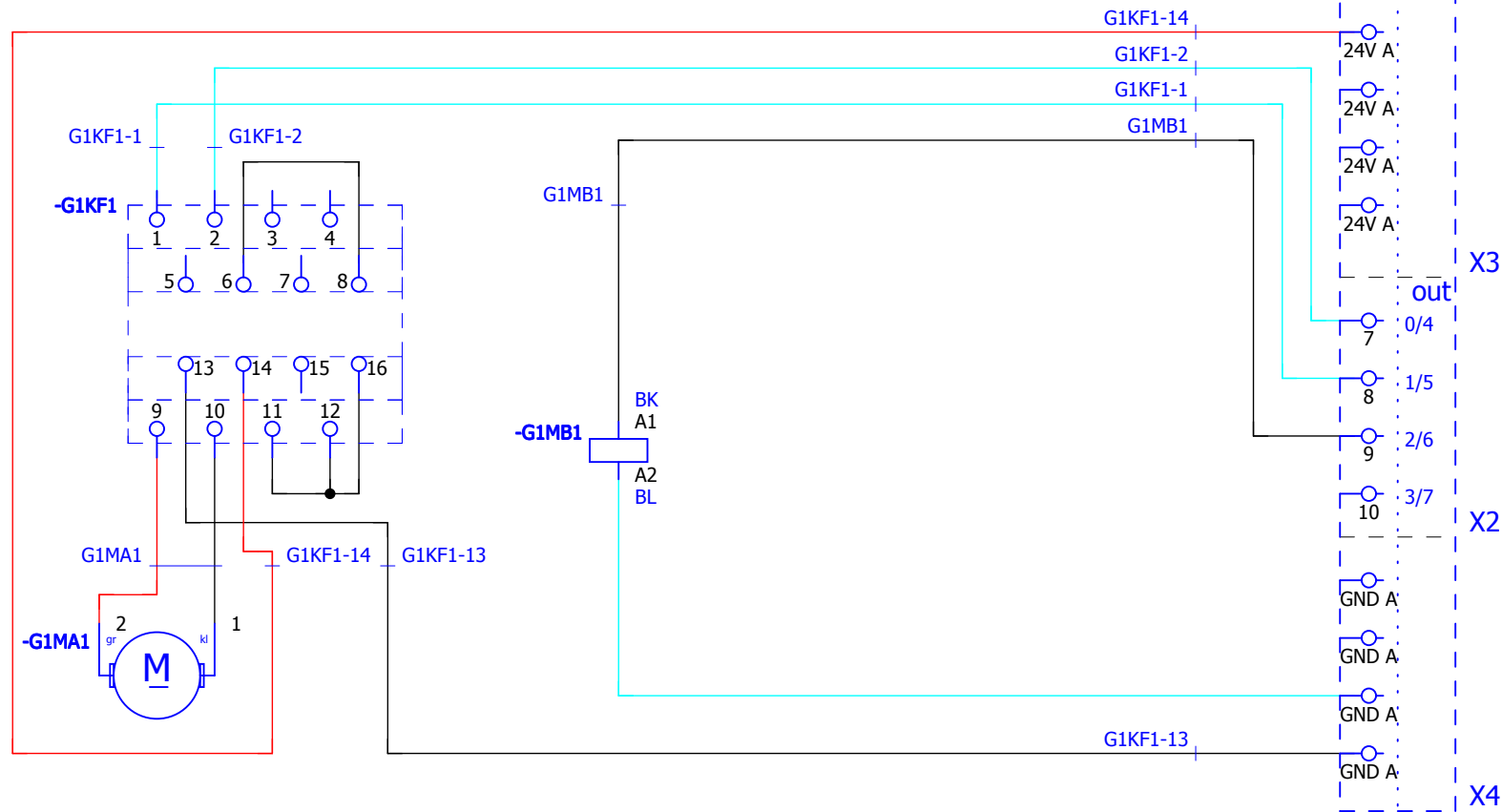
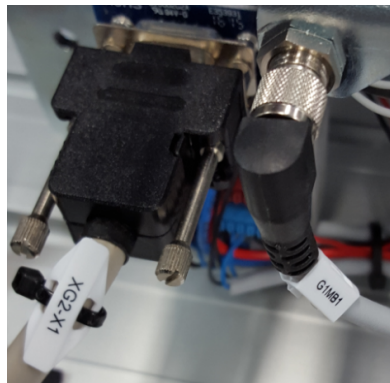




Sensoren und Aktoren mit den Betriebsmittellkennzeichen sauber bekleben

Leitungsbeschriftungen
G1BGx, G1KFx, G1MAx, G1MBx
in Steckernähe anbringen

Beschriftungsbeispiel



Werkstück
bei Bandanfang

Werkstück
bei Band-
zwischenposition

Kein Werkstück
am Bandende

Band
1: rückwärts
2: vorwärts

Vereinzelers
ausfahren

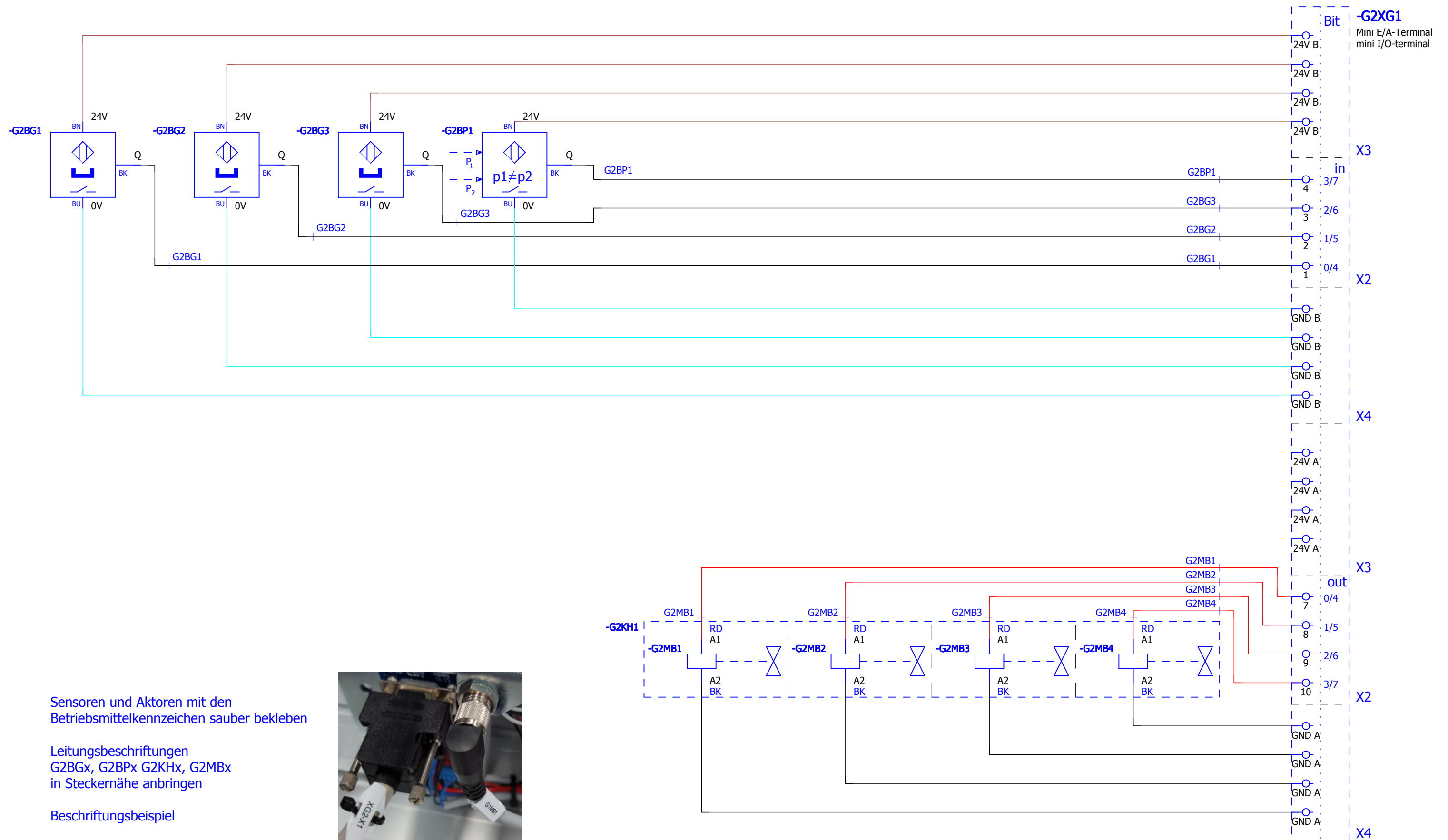
workpiece at
beginning of
conveyor

workpiece at
intermediate
position of conveyor

no workpiece at
end of conveyor

Conveyor
1: reverse
2: forward

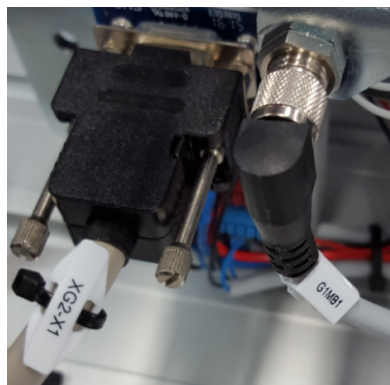
advance
feed separator



Sensoren und Aktoren mit den Betriebsmittelkennzeichen sauber bekleben

Leitungsbeschriftungen
G2BGx, G2BPx G2KHx, G2MBx
in Steckernähe anbringen

Beschriftungsbeispiel



Schlitten
eingefahren

Schlitten
ausgefahren

Sauger
oben

Werkstück
angesaugt

Schlitten einfahren

Schlitten ausfahren

Sauger
nach unten

Vakuum
ein

slide
retracted

slide
advanced

suction cup
at top

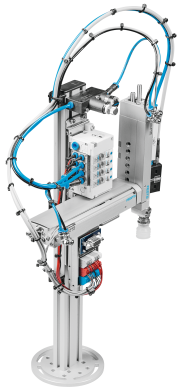
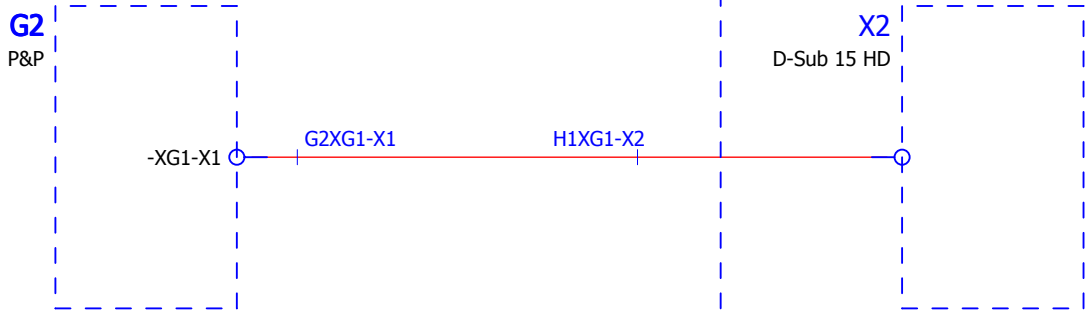
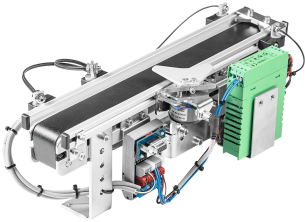
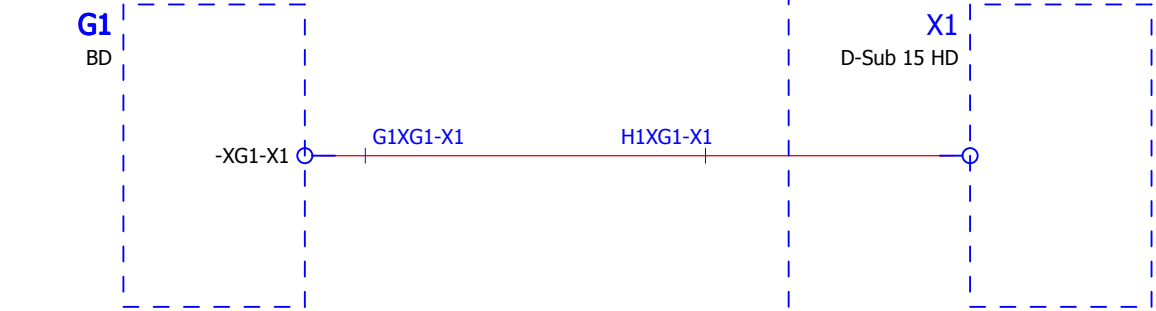
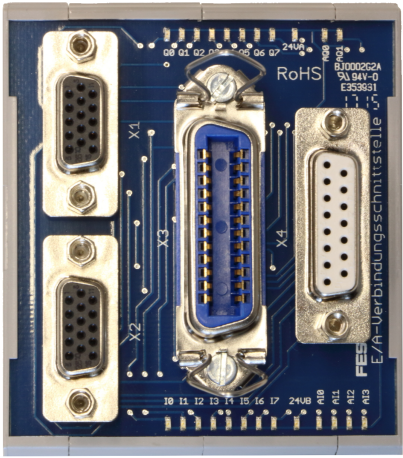
workpiece
picked up

retract
slide

advance
slide

Move suction cup
downwardw

activate
vacuum

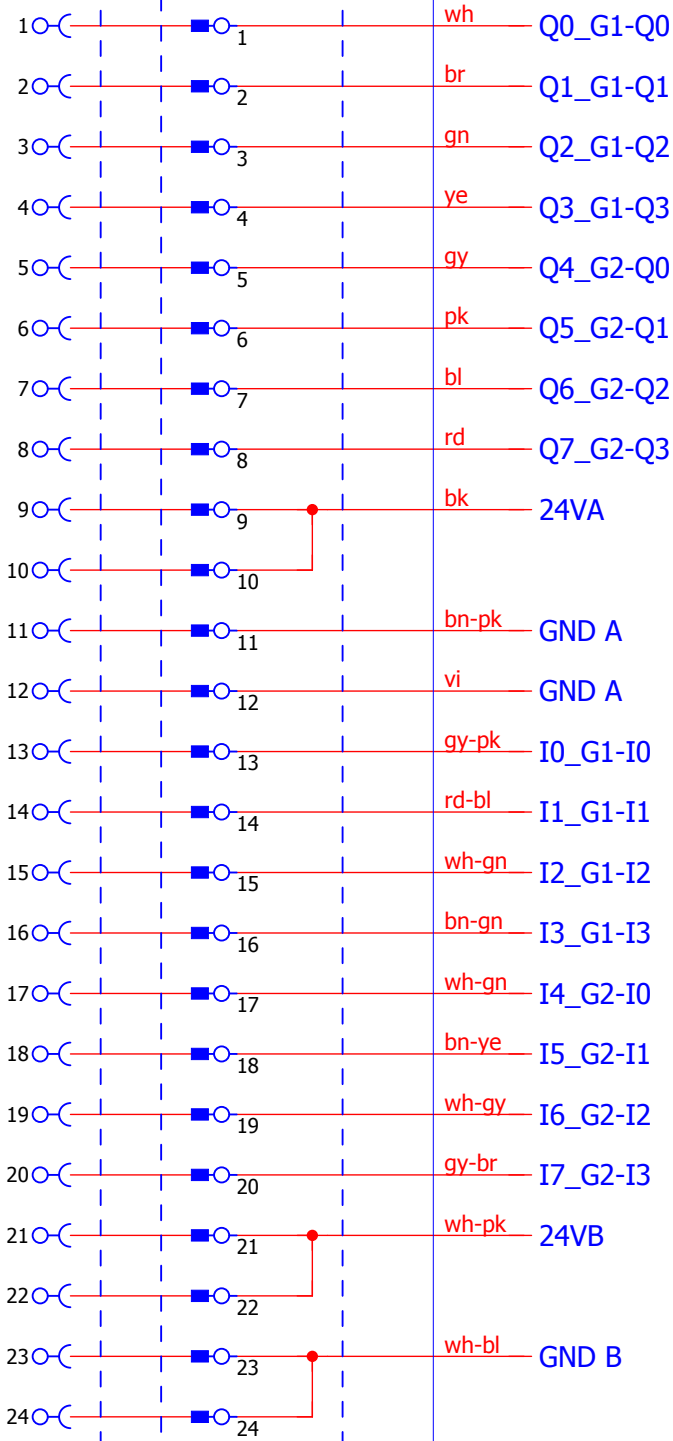


Leitungsbeschriftungen in Steckernähe anbringen

-H1XG1
C-Interface
c-interface

X3
Centronix

X3
Centronix



X4
D-Sub 15

-X14
D-Sub 15

